仁捷塑胶
电话:18681139818
仁捷塑胶原料有限公司是北京市化学工业研究院在华南地区一级代理商！
销售热线：18681139818 QQ:13931677 联系人：唐生

北京市化学工业研究院
BEIJING CHEMICAL INDUSTY RESEARCH INSTITUTE

开发牌 典型数据
PBT 301-G20F

项目名称	试验方法	单位	典型性能
物理性能			
比重	ISO1183	g/cm^3	1.56
吸水率23℃,24hr	ISO 62	%	0.12
加工性			
成型收缩率	ISO 294-4	%	0.4-0.8
螺旋长度		cm	37
机械性能			
拉伸强度	ISO 527	MPa	110
断裂伸长率	ISO 527	%	3.4
弯曲强度	ISO 178	MPa	180
弯曲模量	ISO 178	MPa	7.4×10^3
简支梁冲击强度(缺口)	ISO 179(1eA)	KJ/m^2	8
（非缺口）	ISO 179(1eA)	KJ/m^2	40
热性能			
热变形温度(1.82MPa)	ISO 75f	℃	190
阻燃性能			
阻燃性	UL94		V-0(0.8 mm)
电性能			
介电常数 (10^6Hz)	IEC 60250		3.3
介质损耗角正切 (10^6Hz)	IEC 60250		1.8×10^{-2}

体积电阻	IEC 60093	Ω•m	1×10^{14}
介电强度	IEC 60243	KV/m	31
耐电弧	IEC 61621	Sec	60
漏电起痕指数	IEC 60112	V	250
灰分		%	20
技术特性及应用	注塑增强阻燃级，含20％玻纤增强。本品具有阻燃不析出、高流动易成型，尤其适用于灯座、旋钮、继电器、连接器、开关等部件。		

注：以上数据为典型性能指标，仅供用户选择牌号参考，不作为出厂产品验收的法律依据。使用者应在使用前对树脂进行测试，以避免产品有严重或轻微的缺陷。

参考加工条件

烘干工艺	烘干温度（℃）	110-130
	烘干时间（h）	4-6
注射工艺	机筒温度（℃）	225-250
	喷嘴温度（℃）	240-260
	模具温度（℃）	40-80
	注射压力（Mpa）	60-120

备注：北京市化学工业研究院技术管理部负责本说明书编制和解释，并保留根据需要更改本说明书内容的权利，当使用北京市化学工业研究院的工程塑料时，请注意MSDS（物料安全使用指南）中的限制条款。MSDS中的安全规则数据仅适用于一般情况下，而并非可以适用于特殊的情况。请参考最新版本资料。本说明书发布时间：2011年6月第一版。

仁捷塑胶
电话:18681139818
仁捷塑胶原料有限公司是北京市化学工业研究院在华南地区一级代理商！
销售热线：18681139818 QQ:13931677 联系人：唐生